

外徑車刀 // 編碼規則

Identificaton System of External Turning Tools

外徑車刀規格 SPECIFICATIONS

1	2	3	4	5
M	C	L	N	R
刀片夾持方式	刀片形狀	主偏角	刀片逃隙角	加工方向

M C L N R 25 25 M 12

1 刀片夾持方式 Clamping system

C		P	
S		W	
M		D	

Insert shape

2 刀片形狀

R		V	
S		L	
C		K	
T		O	
W		P	
D		H	

3 主偏角 Tool cutting edge angle

A		H		R	
B		J		S	
C		K		T	
D		L		U	
E		N		V	
F		P		W	
G		Q		Y	

5 加工方向 Direction

R	N	L

4 刀片逃隙角 Clearance angle of insert

A		D		G	
B		E		N	
C		F		P	

Shank height

6 刀柄高度



刀柄高度代號「H」
尺寸：10、12、16、20、25、32、40

尺寸大小 SIZE

6 25 刀柄高度	7 25 刀柄寬度	8 M 長度	9 12 刀片切邊長	10  特殊註記
------------------------	------------------------	---------------------	-------------------------	---

7 刀柄寬度 Shank width **M C L N R 25 25 M 12**

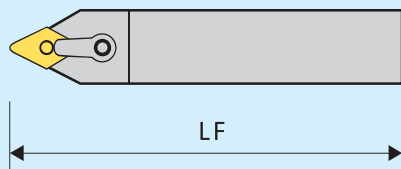


刀柄寬度代號「B」
尺寸：10、12、16、20、25、32、40

Tool length(mm)	Symbol	Tool length(mm)	Symbol
32	A	150	M
40	B	160	N
50	C	170	P
60	D	180	Q
70	E	200	R
80	F	250	S
90	G	300	T
100	H	350	U
110	J	400	V
120	JX	450	W
125	K	500	Y
140	L	Special	X

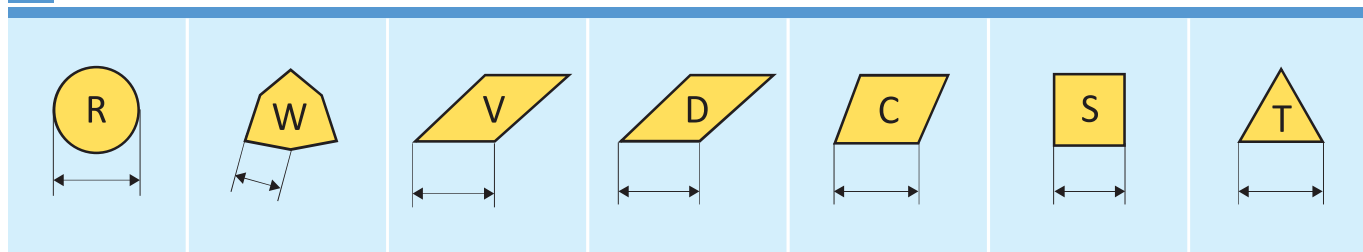
8 長度 Tool length **M C L N R 25 25 M 12**

詳如右表



外徑車刀長度代號「LF」(含刀尖)
ex. 編號A=32mm、編號B=40mm...

9 刀片切邊長 Cutting edge length **M C L N R 25 25 M 12**



(詳細規格內容，請至刀片規格編碼頁面查看→)