



Order No.	Insert	Dimensions(mm)					Parts					Wrench
		柄徑 DCON	工作寬度 WF	長度 LF	最小加工徑 DMIN	徑向前角 GAMF						
S12M-CTUPR/L11	TPMN1103	12	9	150	16	6°	-	-	CP50-27AS		LW025	
S16Q-CTUPR/L11		16	11	180	20	3°	-	-	CP50-21	CS7-5015	LW025	
S20R-CTUPR/L11		20	13	200	25	3°	-	-	CP50-21	CS7-5015	LW025	
S25R-CTUPR/L16	TPMN1603	25	17	200	32	3°	SMT-321	CS20045	CP50-22	CS7-6024	LW030	
S32S-CTUPR/L16		32	22	250	40	3°	SMT-321	CS20045	CP50-22	CS7-6024	LW030	

💧 A- Steel shank with coolant  
亦可做中心出水鋼柄